

AQUABASIC 400

FINITION A BASE D'EAU



DESCRIPTION

AQUABASIC 400 est l'une de nos meilleures finitions à base d'eau, idéale pour la finition de bois pour des projets intérieurs. Formulé dans nos laboratoires, ce produit se différencie par un séchage rapide et une bonne résistance au rayonnement Ultraviolet. Cette laque peut être utilisée comme une finition auto-scillante ou jumelée avec nos scellants à base de vinyle ou à base d'eau. Une solution idéale pour les meubles et armoires de cuisines ou salles de bain.



INFORMATION TECHNIQUE

Couleur	Transparent	COV moins exemptés	39 g/L	0.61 lb/gal
Solide % Volume	29% ± 2%	COV actuel	39 g/L	0.61 lb/gal
Solide % Poids	34% ± 2%	Réactivité photochimique	Non	
Densité	1.04	Point d'éclair (PM/CC)	N/A	
Viscosité 23°C/73°F #4 Ford	100-110	Durée de vie	6 mois (15-25°C/59-77°F)	
Lustre (vitre noir @60°)	20, 35, 50, 90/valable dans autres niveaux de lustre	Couverture théorique @1 mil sec	400-450 pi²/gal	8-9 m²/L

Z

PRÉPARATION/APPLICATION

Température de travail	>18°C/65°F de surface, de revêtement et de l'air
Catalyse	Optionnel pour une résistance chimique optimale : 5 % en volume en utilisant le crosslinker.
Vie de pot	2 heures
Diluent	Le produit est normalement appliqué sans réduction. Si une réduction est nécessaire pour optimiser l'application, réduisez le volume à 15-25% avec l'eau distillée.
Scellant suggéré	VS SEALER, AQUAFOND 424
Application	<ul style="list-style-type: none"> Colorez le bois avec une teinture de votre choix Sceller - Appliquez une couche complète d'AQUABASIC 400 en tant que scellant ou un autre scellant recommandé à 3,0-5,0 mils mouillés. Laissez sécher, sablez avec du papier 240, 320. Appliquez une couche de finition dans les 8 heures qui suivent le sablage. Couche de finition - appliquer AQUABASIC 400 à 3,0 - 5,0 mils mouillés Pour avoir plus de bâti en épaisseur, sablez et appliquez une couche supplémentaire. Ne dépassez pas 7,0 mils DFT pour l'ensemble du système.
Préparation de surface	La surface du bois doit être propre, sèche, poncée avec un papier #180. Le substrat doit être sans aucune trace d'huile ou de graisse pour assurer des propriétés optimales d'adhérence de revêtement. La teneur en humidité du bois doit être comprise entre 6% et 8%.
Mode d'emploi	Pour usage intérieur seulement. Catalyser (si applicable), ajuster la viscosité et bien mélanger avant l'application pour éviter les variations d'application. Le temps de séchage peut être directement affecté par de nombreux facteurs, notamment l'épaisseur du film. Les utilisateurs sont invités à tester le système avant l'application à pleine échelle. . Conventionnel et Air assist
Equip d'App.	
Coloration	Peut-être teinté jusqu'à un maximum de 10% avec les colorants AQUAQINT.
Nettoyage	Nettoyer les outils / équipements immédiatement après utilisation avec de l'eau
Normes	Ce produit est conforme aux exigences des normes KCMA et CKCA.

TEMPS DE SECHAGE

Méthode	Température de séchage.	Temps de séchage (@ 50%HR et Épaisseur @ 4 mil mouillés)			
Séchage a l'air	23°C/74°F	Hors poussière	15 minutes	Sablage	40 minutes
		Prêt à toucher	25 minutes	2^{eme} couche	1 heure
		Prêt à manipuler	30 minutes	Prêt à emballer	8-10 heures
Séchage accéléré	45 to 60°C/110-140°F	35 Minutes			

Note: Les temps de séchage sont fortement influencés par l'épaisseur de film de revêtement, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, ainsi que par la chaleur et l'humidité. Des températures de séchage minimales de 23 ° C / 74 ° F doivent être maintenues tout au long du cycle de séchage pour assurer l'intégrité du film comme indiqué dans les caractéristiques du produit.

AQUABASIC 400

FINITION A BASE D'EAU



RECOMMANDATIONS D'APP.

PARAMETRES D'EQUIPEMENT D'APPLICATION

METHODE D'APP.	Pression de l'air (PSI)	Pression de fluide (PSI)	Buse (mm / pouce)	Viscosité d'application (#FORD 4)	Épaisseur de film mouillé (Mils)
Conventionnel	40-60	-	2-2.5/0,078-0.098	10-20	3-5
Airless Spray	-	120-150	9/0,35	-	3-5

Note: Toutes les mesures et les réglages de l'équipement d'application sont basés sur l'application à une température de 77 ° F. La viscosité varie en fonction de la température du liquide. Les paramètres indiqués sont des recommandations de point de départ et il se peut que des ajustements des paramètres et de l'équipement soient nécessaires pour obtenir les résultats souhaités. Veuillez-vous reporter aux recommandations du fabricant de votre équipement en ce qui concerne la configuration de l'équipement.

SPECIFICATIONS

- Pour usage intérieur seulement.
- Doit être mélangé avant et pendant l'utilisation.
- Utiliser un équipement de pulvérisation en acier inoxydable. Le réservoir, la tuyauterie et les contenants doivent être revêtus d'acier ou de plastique.
- Appliquer seul ou sur un scellant recommandé de LORCHEM. Veuillez contacter votre représentant LORCHEM pour obtenir des recommandations sur le système.
- Une application à très basse température (moins de 12 ° C) peut entraîner de mauvaises propriétés mécaniques et chimiques de finition.
- L'épaisseur totale du film des systèmes ne doit pas dépasser 7,0 mils de film sec, car des films plus épais peuvent présenter une tendance à la fissuration.
- Lors de la finition du bois de séquoia, de chêne rouge ou blanc, de pin et de cèdre avec des finitions à base d'eau, les tanins peuvent être extraits du bois par l'eau et provoquer des taches et / ou une décoloration de la teinture, du scellant et / ou de la couche de finition. Ce saignement de tanin est plus évident avec les finitions blanches ou colorées et des finitions transparentes. Les utilisateurs sont priés de tester soigneusement le système dans les conditions de l'atelier.
- Les bois finis naturels (non colorés) changeront de couleur en vieillissant et en étant exposés à la lumière. C'est un phénomène naturel. Les finitions claires n'empêcheront pas le bois de changer de couleur.

PRÉCAUTIONS

ESSAI

En raison de la grande variété de substrats, de méthodes de préparation de surface, de méthodes d'application et d'environnements, le client doit tester le l'adhérence, la compatibilité et les performances du système complet avant son application à plein échelle.

CES PRODUITS SONT CONÇUS POUR UNE UTILISATION PROFESSIONNELLE UNIQUEMENT

Lisez attentivement la fiche de données de sécurité (FDS) pour obtenir des informations et des précautions de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez adresser vos questions ou commentaires à votre représentant local.

FICHE TECHNIQUE

Les fiches techniques sont mises à jour périodiquement pour refléter les nouvelles informations relatives au produit. Il est important que le client obtienne la fiche technique de produit utilisé la plus récente. Les informations mentionnées ici se rapportent au matériel actuellement proposé et représentent les résultats de tests réputés fiables. Cependant, en raison de variations dans la manipulation, la préparation et l'application du client qui ne sont pas connues ou sous notre contrôle, LORCHEM ne peut donner aucune garantie relative au produit ou à la performance du produit. De plus, nous soulignons le fait que dans les applications industrielles, une tolérance de 5% dans les résultats globaux est considérée comme normale et n'est pas causée par la qualité du produit.

CONTACT

PH: +1(450)424-4000
F: +1(450) 424-9134
<http://www.lorchemintl.com>

LORCHEM INTERNATIONAL
150,Rue Aimé-Vincent Vaudreuil, Dorion,
QC J7V5V5